

# COMPRESOR DE AIRE DE 2 ETAPAS

➤ **BOMBA DE HIERRO FUNDIDO DE DOS ETAPAS**

Esta bomba de hierro fundido es 35% más silenciosa y 60% más fría que las bombas de aluminio con mangas de hierro fundido. Tiene más de 10.000 horas de vida entendida, al que se puede ejecutar por mucho tiempo

➤ **MOTOR 5.5HP GX160 HONDA**

Diseñado con un potente motor HONDA.

➤ **TANQUE ASME NACIONAL DE 30 GALONES.**

El tanque ASME Code tiene una presión máxima certificada de 150 PSI, por lo que su operación es Segura.

➤ **VISOR DEL NIVEL DE ACEITE**

Ubicada al frente de la bomba. La mirilla del nivel de aceite permite ver rápidamente tus niveles de aceite

**DETALLES DEL MOTOR**

**MODELO** GX160

**POTENCIA MÁXIMA** 5.5 HP

**POTENCIA NOMINAL** 4.9 HP

**POTENCIA (RPM)** 3600 RPM

**CAPACIDAD DE TANQUE DE ACEITE (LITROS)** 0.58 L

**CAPACIDAD DE TANQUE DE COMBUSTIBLE (LITROS)** 3.1 L

**HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN** 7 H

**TIPO DE COMBUSTIBLE** GASOLINA DE 90

**ARRANQUE** RETRACTIL MANUAL

Compresor de aire de dos etapas 5.5HP

La CR30 está diseñada para el trabajo profesional en las estaciones de servicio, lubricentros o para usuarios de bricolaje.

Tiene una presión máxima de 120 libra-fuerza por pulgada cuadrada y una entrega de 11 pies cúbicos por minuto en condiciones estándar en 90 PSI.

El compresor de aire puede ejecutar cualquier herramienta en varias líneas a la vez

El tanque de 30 galones le permite a la unidad realizar ciclos menores que las unidades con tanques más pequeñas.



Pintura



Inflado



Detallado



Grapado y sujeción



Clavado



colocación y torsión de pernos



CELULAR:

**983 335 466**

VENTAS@CORONELIMPORTSAC.COM.PE